



CIMA[®]
Industries Inc.
Food and Beverage Equipment

Acondicionamiento y Empaque



Ingeniería y Tecnologías de Proceso y Empaque



Óptima Relación
Costo-Beneficio



Gestión
de Calidad



Documentación
& Software



Servicio
Post-Venta

En CIMA, nos enfocamos en optimizar los procesos de empaque de la industria alimenticia, por ello, contamos con una amplia gama de equipos de la más alta calidad. Le ofrecemos una solución conveniente que asegura que los diferentes tipos de envases estén siempre con el empaque correcto. Como parte integral y fundamental de nuestra oferta comercial, le brindamos soporte local, asesoría técnica, capacitación operativa, mantenimiento preventivo/correctivo y suministro de refacciones en partes de desgaste (mecánicas y/o eléctricas).

Ensobretadoras

Nuestras ensobretadoras de alta velocidad están adaptadas para una amplia gama de productos y múltiples materiales de empaquetado. Sus diferentes medios de dosificación y llenado son ideales para alimentos:

- En polvo (leche, café, cocoa, etc)
- Sólidos (dulces, semillas, etc.)
- Líquidos viscosos (miel, jalea, etc)
- En crema (mayonesa, mostaza, etc),

Tipos de sobre:

- Sobres de 3 y 4 sellos.
- Bolsas tipo “doypack”.
- Sobres dobles o triples.
- Bolsas planas, con cierre y/o perforaciones.
- Mangas termoencogibles, entre otros.



Estos equipos cuentan con sistema fotoeléctrico que asegura la posición correcta de cada sobre/bolsa. Además, se adaptan a una gran variedad de películas o films (PET/AL/PE, PET/PE, NY/AL, NY/PE, PP[celofán]).

Pueden ser baja y alta producción.

Línea de envasado

Estas líneas se componen de los siguientes equipos: acomodadora de frascos/botellas, llenadora de producto, taponadora, selladora por inducción, etiquetadora, entre otros.

Su operación es sencilla y completamente automatizada; su mantenimiento es simple, y su funcionamiento, estable.

Podemos adaptar las líneas de envasado conforme a sus necesidades de producción.



Blisteadoras

Nuestras blisteadoras son aptas para empacar:

- Chicles.
- Mantequilla.
- Mermelada.
- Miel.
- Gelatinas.

¡y muchos otros productos más!

Su proceso de trabajo es el siguiente: alimentación de producto, sellado, impresión de número de lote, formado y corte.



Los formatos disponibles para estos equipos son ALU-ALU y PVC-ALU. Además, pueden utilizar diferentes tipos de alimentadores dedicados conforme a sus requerimientos de producción. Todos nuestros se equipos pueden adaptarse perfectamente a sus necesidades de producción.

Encartonadoras

Nuestras encartonadoras son aptas para acoplarse a las blisteadoras, ensobretadoras, termoformadoras, etc., y pueden trabajar con diferentes tipos de empaques. Cuentan con múltiples dispositivos para llevar a cabo el proceso completo de empaquetado, así como sensores y protecciones automáticas para garantizar el funcionamiento estable del equipo.



Centro Calle 50^{ta} Torre Tower Bank, piso 35,
Calle Elvira Mendez, Panamá.
República de Panamá. Tel. +507-205-1915.

Garantizamos una asistencia global gracias a nuestros
representantes ubicados en diferentes países.

-  usa@cimaindustries.com
-  mexico@cimaindustries.com
-  ca@cimaindustries.com
-  panama@cimaindustries.com
-  venezuela@cimaindustries.com
-  peru@cimaindustries.com
-  colombia@cimaindustries.com
-  brasil@cimaindustries.com
-  argentina@cimaindustries.com
-  chile@cimaindustries.com
-  china@cimaindustries.com

sales@cimaindustries.com



CIMA[®]
Industries Inc.
Food and Beverage Equipment